



We Weigh The World

КАТАЛОГ

ИНСПЕКЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

CAS

WE WEIGH THE WORLD™

Компания КАС КОРПОРЕЙШН (CAS Corporation) - мировой лидер в области весостроения, производящий весоизмерительное электронное оборудование для торговли, промышленности, сельского хозяйства, транспорта и других отраслей народного хозяйства.

Головной офис расположен в Республике Корея, а производство - в Республике Корея и Китае. В России, США, Китае, Турции, Индии, Германии, Польше, Пакистане и Вьетнаме находятся региональные торговые представительства и фирменные центры технической поддержки.

Оборудование CAS успешно продается более чем в 125 странах мира.

- | | | | |
|------|--|------|--|
| 1983 | Создание компании | 2004 | Создание CAS Австралия |
| 1985 | Правительственная награда в области промышленности | | Создание CAS Вьетнам |
| 1987 | Первая в Корее компания, организовавшая экспорт электронных весов | 2005 | Получение государственной премии за достижение уровня экспорта в 3 млрд. долларов |
| 1989 | Постановление правительства Кореи о сертификации компании | | Создание CAS Бангладеш |
| 1990 | Национальное утверждение соответствия стандартам измерений Австралии NSC | 2006 | Первая мировая деловая конференция CAS в Корею |
| 1990 | Утверждение компании в качестве производителя электронных весов в Корею | 2007 | Вторая мировая деловая конференция CAS в Корею |
| | Соответствие стандартам NTEP & ULC(США) | | Получение награды "Золотая звезда" |
| 1992 | Разработана первая модель тензометрического датчика | 2008 | Третья Глобальная Бизнес-конференция "CAS" в Корею |
| | Создание CAS США | | Вручен сертификат за успешную производственную деятельность |
| | Разработка первого принтера этикеток на Корейском рынке | 2009 | Четвёртая глобальная Бизнес-конференция "CAS" в Корею |
| 1993 | Начало работы CAS в России | 2010 | Получение первого места в сфере ведения глобального бизнеса в Корею |
| | Создание CAS Турции | | Создание CAS Никарагуа |
| 1994 | Подтверждение соответствия стандартам OIML, EC | 2011 | Первое место в сфере глобального маркетинга в Корею |
| 1995 | Создание CAS Китай | | Создание CAS Вьетнам Ханой |
| | Основание фабрики в Шанхае, Китай | | Получение права на осуществление поверки от Департамента технологий и стандартов Кореи |
| 1996 | Получение первого за всю историю существования весовой промышленности Кореи сертификата ISO 9001 | 2013 | Компания CAS включена в государственную программу "World Class 300" |
| 1998 | Создание CAS Индия | 2014 | Успешное выполнение 1-го проекта программы "World Class 300" |
| | Получение сертификата ЕС на осуществление поверки | | Компания CAS заняла первое место "Global & Brand Competency Index" |
| 1999 | Звание лучшей сертифицированной компании ISO9000 | 2015 | Успешное выполнение 2-го проекта программы "World Class 300" |
| 2000 | Звание лучшей сертифицированной компании ISO9000 в течение двух лет | 2016 | Компания CAS заняла первое место "Global & Brand Competency Index" и "Global Customer Satisfaction Competency Index" |
| 2001 | Первый приз за технологию сохранения точности показаний | 2017 | Компания CAS заняла первое место "Global & Brand Competency Index" и "Global Customer Satisfaction Competency Index" |
| | Подтверждение соответствия стандартам сертификации Японии NMJ | 2018 | Компания CAS заняла первое место "Global & Brand Competency Index" и "Global Customer Satisfaction Competency Index" |
| | Создание CAS Новая Зеландия | | |
| 2002 | Утверждение юстировочной лаборатории Центром аккредитации Кореи "KOLAS" | | |
| | Создание CAS Германия | | |
| | Создание CAS Польша | | |
| 2003 | Выход на рынок измерительных приборов научной и технологической областей | | |
| | Получение премии "Global Excellent Award" от Ассоциации менеджмента Японии | | |

X-RAY

Рентгеновская Инспекционная Система – это детектор, с помощью которого проверяется наличие металлических и неметаллических веществ в продуктах на различных этапах производства, а также производится отсеивание и отделение таких веществ.

5 ПРИЧИН ПРОПУСКАТЬ СВОЮ ПРОДУКЦИЮ ЧЕРЕЗ СИСТЕМУ X-RAY:

- Защита благополучия потребителей
- Сохранение репутации бренда
- Увеличение лояльности целевой аудитории
- Минимальный риск финансовых потерь из-за бракованных партий
- 100-% соблюдение всех нормативных требований

СТАНДАРТНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Определить наличие инородных вкраплений в продукте (кость, стекло, металл, камень, пластик и т.д.)
- Функция сохранения всех контрольных изображений (наличие посторонних веществ и результат анализа ОиККТ) (опционально)
- Измерение размеров вкраплений
- Определить массу продукта (опционально)
- Отбраковать продукт в случае его загрязненности / отличия по массе

ОСОБЕННОСТИ

- Светозвуковая сигнализация
- Высокая скорость проверки материалов
- Защита оператора: кнопка аварийной остановки, защитные шторы, датчики безопасности
- Проверка уровня заполнения упаковки продуктом
- Удобный интерфейс
- Система отчётности
- Различные варианты исполнения
- Удаленное подключение

Рентгеновская система контроля XIS-100

Рентгеновская система контроля с облучением сверху-вниз предназначенная для микроисследования загрязнений. Контроль компактных мелких продуктов

ОПЦИИ

- Конфеты
- Лекарства
- Жвачка
- Закуски
- Сухое молоко (пакет) и т.п.



Рентгеновская система контроля XIS-500

Рентгеновская система контроля с облучением сверху-вниз предназначенная для контроля продуктов в отдельных упаковках. Контроль маленьких и отдельно упакованных продуктов.

ОПЦИИ

- Конфеты
- Лекарства
- Закуски
- Консервы
- Шоколад
- Печенье и т.д.



Рентгеновская система контроля XIS-3000

Рентгеновская система контроля с облучением одним лучом предназначенная для контроля насыпных и необработанных материалов. Контроль насыпных продукт.

ОПЦИИ

- Зерно
- Сушеные овощи
- Сыпучие продукты



Рентгеновская система контроля XIS-3500

Контроль больших/средних упаковок. Одиночный рентгеновский луч методом "сверху-вниз", специализирующийся на выявлении посторонних веществ в упаковках продуктов среднего размера.

ОПЦИИ

- Товары в пакетах
- Колбаса, сосиски
- Соленья
- Жидкости
- Ветчина



Рентгеновская система контроля XIS-4000

Контроль продуктов большого размера (ящик, мешок) или высокой плотности (большая банка). Одиночный рентгеновский луч методом "сверху-вниз", специализирующийся на выявлении посторонних веществ в больших упаковках продуктов и в продуктах из обработанного мяса.

ОПЦИИ

- Замороженное мясо
- Свежее мясо
- Пирожки (гамбургеры)
- Закуски в коробках, пакетах и т.д.



Модификация	XIS - 100	XIS - 500	XIS - 3000	XIS - 3500	XIS - 4000
Размеры (ШхДхВ), мм	600x640x1450	800x860x1580	1985x915x1790	1800x1030x1900	900x920x1725
Потребляемая мощность, Вт	0,5	1	1,5	1,5	1,5
Вес, кг	200	270	560	580	350
Ширина ленты конвейера, мм	210	270	420	600	410
Скорость рентгеносъёмки, эксп/мин	600	400	400	200	400
Тип охлаждения	Вентилятор (стандартный)		Вентилятор (стандартный) или кондиционер (доп.)		
Дисплей	Сенсорный ЖК монитор 12"	Сенсорный ЖК монитор 15"	Сенсорный ЖК монитор 17"		
Высота конвейера, мм	Высота настраивается по запросу клиента				
Напряжение рентгеновской трубки, kVp	80, 100, 150				
Утечка рентгеновского излучения	Не превышает разрешенного предела				
Тип детектора	Линейный сенсор				
Размер пикселя, мм	0,4				
ПО	Intellisense X-Ray Inspection System Software				
Операционная система	Windows Embedded OS				
Электропитание	220-230В / 50-60 Гц				
Условие окружающей среды	Фоновая температура: 5-35°C / Влажность: 30-80% отн. влажности (без образования конденсата)				

Рентгеновская система контроля XIS-5000

Система рентгеновского контроля с односторонним обзором. Система предназначенная для поиска посторонних объектов по бокам и на дне, с использованием метода одного рентгеновского луча.
Контроль напитков (с одним рентгеновским лучом).

ОПЦИИ

- Напитки (банка, ПЭТ)
- Соус (банка, ПЭТ)
- Жидкости в бутылках, полиэтиленовых контейнерах и т д



Рентгеновская система контроля XIS-5800

Система рентгеновского контроля с односторонним обзором. Модель XIS-5800 (вместо 5000 G) - система контроля с одним рентгеновским лучом предназначенная для контроля наличия посторонних объектов на дне и по бокам стеклянных бутылок. Контроль продуктов (соус) в контейнерах (с одним рентгеновским лучом).

ОПЦИИ

- Напитки (банка, ПЭТ)
- Соус (банка, ПЭТ)
- Жидкости в бутылках, полиэтиленовых контейнерах и т д
- Возможность проверки наличия крышки и вмятин на корпусе бутылки в ходе процесса детекции.



Рентгеновская система контроля XIS-7000

Система предназначенная для поиска посторонних объектов по бокам и на дне, с использованием метода двойного обзора. Контроль бутылок с порошковым молоком и соусами (двойной рентгеновский луч).

ОПЦИИ

- Банки с порошковым молоком
- Банки с соусами



Рентгеновская система контроля XIS-8000

Система предназначенная для контроля посторонних объектов в стеклянных бутылках / банках, на основе метода тройного луча. Это лучшая система контроля, которая эффективно убирает слепые места, которые присутствуют в существующих сейчас системах с одним и двумя лучами, что значительно улучшает возможность значительного улучшения определения посторонних включений. Безупречные возможности контроля, благодаря уничтожению слепых зон в продуктах в бутылках/банках. Контроль контейнеров (тройной рентгеновский луч).

ОПЦИИ

- Стеклянная бутылка (соус и напитки)
- Тройной рентреговский луч
- Оснащен программным обеспечением,специализированным для контроляпосторонних веществ, благодаря уничтожению слепых зон в продуктах в бутылках/банках.



Рентгеновская система контроля XIS-9000

Система рентгеновского контроля с двухсторонним обзором, оптимизированная для контроля посторонних объектов в бутылках / ПЭТ / банках, на основе метода двойного контроля. Это лучшая по производительности система контроля которая тщательно контролирует донную часть двумя рентгеновскими лучами. Контроль стеклянных бутылок (двойным рентгеновским лучом).

ОПЦИИ

- Жидкости в стеклянных бутылках



Модификация	XIS - 5800	XIS - 7000	XIS - 8000	XIS - 9000
Размеры (ШхДхВ), мм	2000х1300х1900	2500х1230х1910	2900х1250х1770	4500х1200х1960
Потребляемая мощность, Вт	1,5	2	2	2
Вес, кг	500	600	700	800
Ширина ленты конвейера, мм	85	200	200	85
Скорость рентгеносъёмки, эксл/мин	600	400	400	200
Тип охлаждения	Воздушный кондиционер			
Дисплей	Сенсорный ЖК монитор 17"			
Высота конвейера, мм	Высота настраивается по запросу клиента			
Напряжение рентгеновской трубки, kVp	80, 100, 150			
Утечка рентгеновского излучения	Не превышает разрешенного предела			
Тип детектора	Линейный сенсор			
Размер пикселя, мм	0,4			
ПО	Intellisense X-Ray Inspection System Software			
Операционная система	Windows Embedded OS			
Электропитание	220~230В / 50~60 Гц			
Условие окружающей среды	Фоновая температура: 5~35°С / Влажность: 30~80% отн. влажности (без образования конденсата)			

Металлодетектор CMS-2000

- Память на 99 товаров
- Высокоскоростная автоустойровка
- Удобная клавиатура: функциональные, числовые и навигационные клавиши
- Простая и понятная индикация на дисплее
- Скорость движения конвейера от 5 до 60 м/мин
- Световая и звуковая индикация
- Цифровой сигнальный процессор для эффективного подавления шумов
- Релейный выход
- Возможность подключения режекторов различных типов (сбрасывающий транспортер, транспортер с отбрасывающими планками, отводящая панель, воздушномагнетельная панель, выталкиватель с ременным транспортером, выталкиватель с роликовым транспортером)
- Промышленный класс защиты IP66
- Проверенное решение для пищевой промышленности



CMS-2000-350

Автоматический металлодетектор
конвейерного типа



CMS-2000-600

Модификация	CMS-2000-350					
Ширина ленты, мм	100	150	200	250	300	350
Ширина отверстия, мм	200	250	300	350	400	450
Масса товара, кг	0.4	0.6	1.5	2	3	6
Длина конвейера, мм	900/1000/1100					
Скорость движения конвейера, м/мин	10 ~ 70					
Допустимые типы используемых режекторов	BF, SC, BA, BD, BP, RP					
Питание: от сети	Напряжение: 220 ^{+10%} -15% В, 380 В, частота: 50±1 Гц					
Диапазон рабочих температур, °C	0~+40					

Модификация	CMS-2000-600					
Ширина ленты, мм	350	400	450	500	550	600
Ширина отверстия, мм	450	500	550	600	650	700
Масса товара, кг	20	20	30	30	40	40
Длина конвейера, мм	1300/1500/1800					
Скорость движения конвейера, м/мин	10 ~ 50					
Допустимые типы используемых режекторов	SC, BD, BP, RP					
Питание: от сети	Напряжение: 220 ^{+10%} -15% В, 380 В, частота: 50±1 Гц					
Диапазон рабочих температур, °C	0~+40					

AL металлодетектор CMS-3000

Определяет металлические включения в продукции через
алюминиевую упаковку.



СТАНДАРТНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Высокоскоростная автокалибровка.
- Сенсорный экран.
- 10-дюймовый TFT-дисплей (разрешение 1024x600, 16,7 млн. цветов).
- 999 профилей для настройки под разные продукты.
- Цифровой сигнальный процессор для эффективного подавления шумов.
- Дистанционный контроль на расстоянии до 1км.
- Пылеводозащитное исполнение по IP66.

ОСОБЕННОСТИ

- Различные форматы вывода данных и варианты внешнего оформления интерфейса.
- Функция автоматической юстировки.
- Многоуровневая настройка скорости, благодаря использованию инвертера.
- Функция печати (опция, доступная при подключении принтера).
- Простота анализа полученных данных и формирования итогов
 - Статистика по каждому продукту.
 - Экспорт итоговых данных в MS Excel.
- Обновление ПО и сохранение данных на внешний USB-носитель.

Модификация	CMS - 3000
Питание, В при 50/60Гц	110/220
Диапазон рабочих температур, °C	5 - 35 (изменение не более $\pm 2^{\circ}\text{C}$ в час)
Относительная влажность, %	35 - 85

Автоматические отбраковщики (режекторы) для чеквейеров и металлодетекторов



BF - Сбрасывающая планка
(режекция в обе стороны)



BP - Пневмотолкатель на
ленточном конвейере



RP - Пневмотолкатель на
роликовом конвейере
(для тяжелых продуктов)



SC - Плавный сдвиг в
сторону
(для открытых продуктов)



BA - Отбраковка струей
воздуха
(для легких продуктов)



BD - Конвейер с уклоном
(удаление продукта вниз)

Тип	Сбрасывающая планка (BF)	Пневмотолкатель на ленточном конвейере (BP)	Пневмотолкатель на роликовом конвейере (RP)	Плавный сдвиг в сторону (SC)	Отбраковка струей воздуха (BA)	Конвейер с уклоном (BD)
Макс. нагрузка (кг)	6	30	60	0.6	0.6	6
Макс. скорость (шт/мин)	45~130	60~180	20~80	180	180~250	40~60
Ширина конвейерной ленты (мм)	100~360	100~480	510~940	150	100~220	100~360
Давление сжатого воздуха	5 атм					



CAS КСТ
and We Weigh The World

МЫ ВСЕГДА ОТКРЫТЫ К СОТРУДНИЧЕСТВУ!
ООО «КОРЕАН СКЕЙЛ ТЕХНОЛОДЖИ»
МОСКВА, ВОЛОКОЛАМСКОЕ ШОССЕ, 1, СТР.1, ОФИС 506,
ТЕЛ.: +7 (499) 703-44-03, WWW.CASCIS.RU, INFO@CAS.RU

