



We Weigh The World

КАТАЛОГ

УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

CAS

WE WEIGH THE WORLD™

Компания КАС КОРПОРЕЙШН (CAS Corporation) - мировой лидер в области весостроения, производящий весоизмерительное электронное оборудование для торговли, промышленности, сельского хозяйства, транспорта и других отраслей народного хозяйства.

Главной офис расположен в Республике Корея, а производство - в Республике Корея и Китае. В России, США, Китае, Турции, Индии, Германии, Польше, Пакистане и Вьетнаме находятся региональные торговые представительства и фирменные центры технической поддержки.

Оборудование CAS успешно продается более чем в 125 странах мира.

- | | | | |
|------|--|------|--|
| 1983 | Создание компании | 2004 | Создание CAS Австралия |
| 1985 | Правительственная награда в области промышленности | | Создание CAS Вьетнам |
| 1987 | Первая в Корее компания, организовавшая экспорт электронных весов | 2005 | Получение государственной премии за достижение уровня экспорта в 3 млрд. долларов |
| 1989 | Постановление правительства Кореи о сертификации компании | | Создание CAS Бангладеш |
| 1990 | Национальное утверждение соответствия стандартам измерений Австралии NSC | 2006 | Первая мировая деловая конференция CAS в Корею |
| 1990 | Утверждение компании в качестве производителя электронных весов в Корею | 2007 | Вторая мировая деловая конференция CAS в Корею |
| | Соответствие стандартам NTEP & ULC(США) | | Получение награды "Золотая звезда" |
| 1992 | Разработана первая модель тензометрического датчика | 2008 | Третья Глобальная Бизнес-конференция "CAS" в Корею |
| | Создание CAS США | | Вручен сертификат за успешную производственную деятельность |
| | Разработка первого принтера этикеток на Корейском рынке | 2009 | Четвёртая глобальная Бизнес-конференция "CAS" в Корею |
| 1993 | Начало работы CAS в России | 2010 | Получение первого места в сфере ведения глобального бизнеса в Корею |
| | Создание CAS Турции | | Создание CAS Никарагуа |
| 1994 | Подтверждение соответствия стандартам OIML, EC | 2011 | Первое место в сфере глобального маркетинга в Корею |
| 1995 | Создание CAS Китай | | Создание CAS Вьетнам Ханой |
| | Основание фабрики в Шанхае, Китай | | Получение права на осуществление поверки от Департамента технологий и стандартов Кореи |
| 1996 | Получение первого за всю историю существования весовой промышленности Кореи сертификата ISO 9001 | 2013 | Компания CAS включена в государственную программу "World Class 300" |
| 1998 | Создание CAS Индия | 2014 | Успешное выполнение 1-го проекта программы "World Class 300" |
| | Получение сертификата ЕС на осуществление поверки | | Компания CAS заняла первое место "Global & Brand Competency Index" |
| 1999 | Звание лучшей сертифицированной компании ISO9000 | 2015 | Успешное выполнение 2-го проекта программы "World Class 300" |
| 2000 | Звание лучшей сертифицированной компании ISO9000 в течение двух лет | 2016 | Компания CAS заняла первое место "Global & Brand Competency Index" и "Global Customer Satisfaction Competency Index" |
| 2001 | Первый приз за технологию сохранения точности показаний | 2017 | Компания CAS заняла первое место "Global & Brand Competency Index" и "Global Customer Satisfaction Competency Index" |
| | Подтверждение соответствия стандартам сертификации Японии NMJ | 2018 | Компания CAS заняла первое место "Global & Brand Competency Index" и "Global Customer Satisfaction Competency Index" |
| | Создание CAS Новая Зеландия | | |
| 2002 | Утверждение юстировочной лаборатории Центром аккредитации Кореи "KOLAS" | | |
| | Создание CAS Германия | | |
| | Создание CAS Польша | | |
| 2003 | Выход на рынок измерительных приборов научной и технологической областей | | |
| | Получение премии "Global Excellent Award" от Ассоциации менеджмента Японии | | |

Настольный запайщик лотков СТР-120

СТАНДАРТНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Простота управления и настройки
- Запайка лотка плёнкой по контуру
- Минимум усилий при запайке, благодаря удобной ручке
- Легкая смена матрицы для каждого типа лотка

ОСОБЕННОСТИ

- Держатель рулона плёнки
- Регулировка температуры запайки, оптимальной для толщины плёнки
- Надёжность благодаря простоте конструкции



Настольный запайщик лотков СТР-320



- Запайщик лотков позволяет герметично упаковывать в пластиковую тару различные пищевые продукты
- Низкое энергопотребление
- Возможность применения в торговых залах супермаркетов, цехах производства полуфабрикатов, горячих обедов и пр.
- Импульсная запайка обеспечивает постоянную готовность к работе
- Обрезка пленки в конце лотка
- Травмобезопасное исполнение

ОПЦИИ

- 2-х слойная пленка, обеспечивающая надежное запаивание и долговременное хранение

Модификация	СТР-120
Напряжение питания, В	220
Обрезка по контуру, мм	+
Толщина плёнки, мкм	до 60 (рекоменд.)
Ширина плёнки, мм (max)	180
Диаметр рулона плёнки, мм (max)	140
Размер контейнера 1 (ДхШ), мм	227x175
Размер контейнера 2 (ДхШ), мм	210x148
Размер контейнера 3 (ДхШ), мм	187x137
Размер контейнера 4 (ДхШ), мм	182x87
Масса, кг	18
Габаритные размеры, мм	545x296x250

Модификация	СТР - 320 (Q12)			СТР - 320 (Q14)	СТР - 320 (Q23)
Ширина пленки, мм	130			150	240
Питание: от сети	Напряжение: 220 В, частота: 50±1 Гц				
Потребляемая мощность в режиме нагрева, Вт	1400 ~ 1800				
Размеры контейнера (ДхШ), мм	120 x 120	120 x 150	120 x 180	187 x 137 142 x 92	230 x 190
Глубина лотка, мм	70	30~70	30 ~ 60	18 ~ 83 21 ~ 62	50 ~ 110
Габариты, мм (Д) x (Ш) x (В)	250 x 515 x 380			250 x 515 x 380	250 x 515x 380
Масса, кг	12.21			4	
Габариты упаковки, мм (Д) x (Ш) x (В)	335 x 500 x 340			335 x 500 x 340	440 x 500 x 340
Масса брутто, кг	12.6			13.71	6

Настольный полуавтоматический трейсилер DAM QS-300

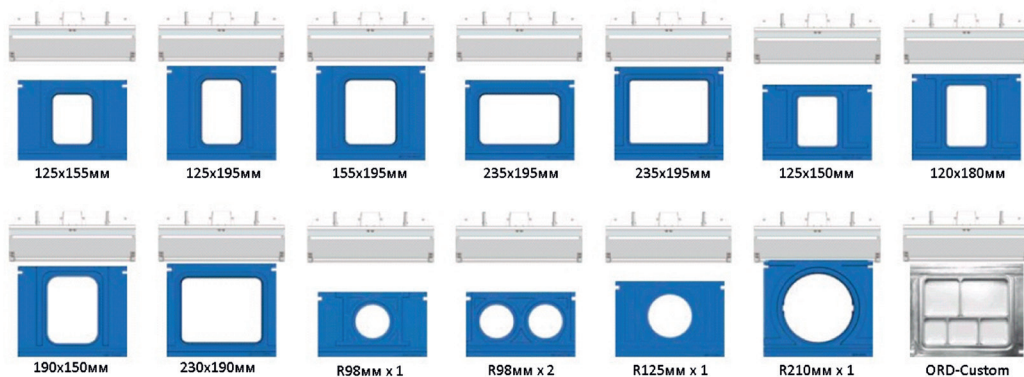


СТАНДАРТНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Запайка лотков большого размера
- Подача лотка в зону запайки – автоматическая
- Возможность использования пленки с эффектом «Easy peel»
- Высокая производительность
- Материал лотков: PP – полипропилен

ОСОБЕННОСТИ

- Возможность изготовления эксклюзивного лотка (от 90*90 до 240*240 мм)
- ЖК-дисплей
- Сенсорная система управления
- Встроенный датчик контроля наличия лотка
- Встроенная система охлаждения
- Возможность работы в режиме ORD (регулировка температуры от 0-180*С и время запечатывания от 1 – 9 секунд)
- Возможность хранения до 5ти режимов работы включая двойное срабатывание нагревателя для увеличения прочности сварного шва
- Обрезка плёнки по контуру лотка
- Сбор информации по количеству загрузок лотков



Модификация	QS-300
Скорость запечатывания, циклов.минуту	6-9
Размер плёнки (ДхШ), мм	120~270 x 300
Номинальное напряжение, В	220
Потребляемая мощность, Вт	800
Габаритные размеры, мм	1042(Ш) x 1144(Д) x 1448(В)
Масса, кг	30
Размер лотка (ДхШ), мм	125x155, 125x195, 155x195, 235x195, 125x150, 120x180, 190x150, 230x190, R98x1, R98x2, R125x1, R210x1, ORD-Custom

Полуавтоматический трейсилер СТМАР S-200

Полуавтоматическая упаковка лотков с продукцией
в газомодифицированную среду



Автоматический трейсилер СТМАР А-200

Это конвейерная подача лотков для автоматической откачки
воздуха, заполнения газомодифицированной средой (МАР)
и запайки



Модификация	СТМАР S200-2	СТМАР S200-4/6	СТМАР A200-2
Габаритные размеры, мм	1000 x 1200 x 1700	1050 x 1250 x 1700	950 x 2500 x 1500
Мультиголовка	2 лотка	4 или 6 лотков	2 лотка
Размеры плёнки	Определяются лотком (max 445 мм, max диаметр 255 мм)		Определяются лотком (max 445 мм, max диаметр 255 мм)
Толщина плёнки, мм	до 70		до 70
Напряжение питания, В	380		380
Потребляемая мощность, кВт	3		3
Размер лотка максимальный (ДхШхг), мм	600x400x80	600x400x80 230x190x80	600x400x80
Производительность вакуумного насоса, м³/х	40	63	63
Максимальная практическая производительность	до 2 циклов.мин (без газа / газ)		4 (газ) / 8 (без газа) циклов.мин

Полуавтоматический трейсилер СТМАР S-60



Оптимальное решение для упаковки пищевых продуктов в среду модифицированных газов. Заполнение газовой средой обеспечивается вакуумным удалением воздуха перед запайкой лотка.

Модификация	СТМАР- S-60
Мощность вакуумного насоса, м³/ч	60
Максимальный размер упаковки (ДхШхВ), мм	330х267х130
Разбивка камеры	1x1/2 - 2x1/4 - 4x1/8
Ширина рулона с плёнкой, мм	320 - 400
Максимальное давление, мБар	0,5
Потребляемая мощность, Вт	2900
Управление	до 20 программ
Питание, В при 50/60Гц	400
Температура окружающей среды, °С	12 - 40
Влажность окружающей среды, %	10 - 80
Габаритные размеры, мм	525х625х1125/1500
Уровень шума при работе, дБ	70
Частота смены масла	через 150 000 операций

Полуавтоматический упаковщик в стретч-плёнку CWM-4000DF



Позволяет взвешивать, упаковывать лотки с продуктом, а также печатать этикетку. Единственный в своём роде позволяет упаковывать продукт без подложки.

Модификация	CWM - 4000DF
Масса при упаковке, кг	0,04 - 3
Масса при взвешивании, кг	0,04 - 6
Точность взвешивания, г	1/2
Производительность, упаковок/мин	до 25
Упаковка продукта без подложки	Да
Тип плёнки	ПВХ
Ширина ПВХ-плёнки, мм	250 - 500
Длина плёнки, мм	1000
Ширина и длина этикетки ШхД, мм	47-80 х 45-105
Расположение этикетки	по вертикали / горизонтали
Питание	трёхфазное 380 В, 50 Гц
Диапазон рабочих температур, °С	5 - 40
Влажность, %	20 - 85 (без конденсата)
Масса машины, кг	не более 430

Упаковщик лотков CWM NANO



Модели NANO -это автоматический комплекс взвешивания на подложке товара, упаковка его в ПВХ пленку, печать одной (и более) этикеток, с ручной наклейкой этикетки на упакованный товар

Модификация	CWM NANO
Вес упаковки	до 3,5 (упаковка, взвешивание, этикетка) до 15 (упаковка, взвешивание)
Производительность, упак./мин.	15
Размер продукта (ШхДхВ), мм	127~254х130~350х130
Ширина ПВХ-плёнки, мм	400~560
Питание, В при 50/60 Гц	220~240
Диапазон рабочих температур, °C	-10 до +40
Влажность, %	20~85
Масса машины, кг	99
Габаритные размеры (ШхДхВ), мм	710х875х720

Упаковщик в стретч-плёнку CWM-4000



Это автоматический комплекс взвешивания, упаковки товара на подложке в ПВХ пленку, печати и автоматического наклеивания одной (и более) этикеток на упакованный товар. Один механизм подачи плёнки под один рулон и выходной транспортер выдачи товара справа.

Модификация	CWM - 4000	
Максимальная нагрузка (без упаковки), кг	3/6	3/6
Вес упаковки, кг	0,04 - 3	
Точность взвешивания, г	1/2	2/5
Диапазон тарирования, кг	0 - 2.999	0 - 5.998
Производительность	до 35 упаковок в минуту	
Ширина упаковки, мм	95 - 360	
Глубина упаковки, мм	80 - 250	
Высота упаковки, мм	10 - 130	
Высота лотка, мм	до 50	
Тип плёнки	полиолефин / ПВХ (выбор из 2-х рулонов - только для моделей AS2JR, AS2BR, AS2BRK	
Автоматическое определение размера лотка	ДА	
Упаковка продуктов без подложки	НЕТ	
Ширина рулона плёнки, мм	250 - 500	
Длина плёнки, м	1000	
Ширина этикетки, мм	47 - 80	
Длина этикетки, мм	45 - 105	
Расположение этикетки	по вертикали / горизонтали	
Габаритные размеры (ШхГхВ), мм	2520х1750х2565	
Питание	380 В ± 10% 50 / 60 Гц	
Срок службы	5 лет (исключая расходные материалы) при условиях: 3000 упаковок в день, 350 рабочих дней в году (4200 часов), 5, 25 мин. упаковок за 5 лет	
Диапазон рабочих температур, °C	5 - 40	
Влажность, %	20 - 85	
Масса машины, кг	не более 430	



CAS КСТ

and We Weigh The World

МЫ ВСЕГДА ОТКРЫТЫ К СОТРУДНИЧЕСТВУ!

ООО «КОРЕАН СКЕЙЛ ТЕХНОЛОДЖИ»

МОСКВА, ВОЛОКОЛАМСКОЕ ШОССЕ, 1, СТР.1, ОФИС 506,

ТЕЛ.: +7 (499) 703-44-03, WWW.CASCIS.RU, INFO@CAS.RU

